



Уважаемый покупатель, поздравляем Вас с отличным приобретением! Уверены, что наша продукция будет долгие годы радовать Вас, Ваших друзей и близких.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ .....	1
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	1
3. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ .....	2
4. СБОРКА И МОНТАЖ .....	2
5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....	3
6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....	3
7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ .....	3

## 1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Конвектор проходной значительно ускоряет и упрощает монтаж печи. Применяется в качестве альтернативы кирпичной кладке вокруг топливного канала банных печей и предназначен для вывода загрузочной дверки в смежной с парилкой помещении.

На задней стенке центра конвектора проходного расположены конвекционные отверстия для подачи части нагретого воздуха в смежное с парильным помещение.

Конвектор проходной эффективно обеспечивает безопасную работу печи.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Конвектор проходной	Конвектор проходной Релакс
Вес, кг	9,8	10,65
Ширина, мм	650	852
Глубина, мм	100	100
Высота, мм	1046	1046
<b>Размер проёма в стене под разделку:</b>		
Ширина, мм	612 (+10 мм для минеральной ваты)	814 (+10 мм для минеральной ваты)
Высота, мм	1027 (+5 мм для минеральной ваты)	1027 (+5 мм для минеральной ваты)
Совместимость с банными печами	"Костёр", "Костёр-Сетка", "Костёр-Регистр", "Костёр-Сетка Регистр", "Костёр-ПаРус", "Костёр-Поток" (кроме "Костёр-10" и модификаций "К"),	«Костёр-Релакс» «Костёр-Сетка Релакс» «Костёр-ПаРус Релакс»

## 3. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

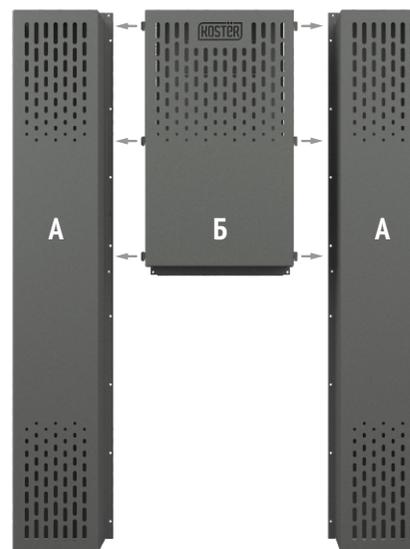
Конвектор проходной изготавливается из конструкционной стали толщиной 0,8 мм и окрашивается термостойкой кремнеорганической эмалью.

На стенках элементов конвектора проходного выполнены отверстия расчетного сечения, необходимые для обеспечения циркуляции воздуха и охлаждения всех элементов его конструкции.

Конвектор проходной применяется с конвекционными банными печами с температурой внешнего кожуха не более 400 °С, оборудованных выносными топливными каналами.

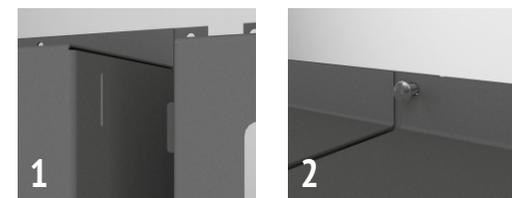
Конвектор проходной устанавливается в проём стены для прохода топливного канала печи и не предназначен для печей с коротким топливным каналом.

## 4. СБОРКА И МОНТАЖ КОНВЕКТОРА ПРОХОДНОГО



Конвектор проходной состоит из трёх элементов, которые собираются с помощью реперных замков и фиксируются винтами. Элементы конструкции конвектора проходного:

- А) Универсальные боковые опоры (2 шт.)
- Б) Центральный элемент



### Сборка конвектора проходного:

1. Установите замки расположенные на центральном элементе (Б) в отверстия на боковых опорах (А) и зафиксируйте соединение путем надавливания вниз.
2. Закрепите конструкцию с помощью четырех винтов М4х6.

### Монтаж конвектора проходного:

Предварительно собранный конвектор проходной устанавливается непосредственно на фундамент печи или оборудованную из кирпича (другого материала) площадку в проём стены и крепится к ней с помощью саморезов или гвоздей.

Возгораемые поверхности стены изолируются от периметра конвектора проходного с помощью негорючих материалов.

Передняя стенка печи устанавливается от конвектора проходного на расстоянии не менее 30 мм.

**ВНИМАНИЕ!** Не допускайте непосредственного контакта элементов конвектора проходного и печи.

**ВНИМАНИЕ!** Категорически запрещается менять конструкцию конвектора, а также перекрывать конвекционные отверстия.

При установке печи в конвектор проходной необходимо предварительно снять дверцу, установить печь выносным топливным каналом в проём конвектора, предусмотрев зазор 5 мм от края дверцы до передней поверхности конвектора. Установить дверцу на место.

